

## PS REGRANULÁT

Regranulát je výstup zo spracovania plastov z OEEZ po mokrom a elektrostatickom triedení a extrudovaní.

### Kontrola kvality

Každý výstup je pravidelne testovaný v našom modernom laboratóriu. Protokol o kvalite je samozrejmosťou.

### Technické informácie

- Filter: 150  $\mu$
- Odplynovanie: vákuové
- Farba: svetlošedá, tmavošedá, čierna
- Použitie: vstrekovanie / extrúzia
- Balenie: big bagy na paletách

Vlastnosti (jednotka)	
Hmotnostný index taveniny 200°C / 5 kg (g/10 min)	5,40 – 6,40
Hustota (g/cm <sup>3</sup> )	1,010
Napätie na medzi klzu v ťahu (MPa) $\sigma_y$	16,70 - 20,00
Medza pevnosti v ťahu pri pretrhnutí (MPa) $\sigma_M$	16,70 - 20,00
Pomerné predĺženie na medzi klzu (%) $\epsilon_y$	1,20 - 1,40
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí (%) $\epsilon_B$	18,40 - 23,10
Modul pružnosti v ťahu (MPa) $A_t$	1670 - 1780
Vrúbová húževnatosť Charpy (kJ/m <sup>2</sup> ) $a_k$	5,80 - 6,50

