

ABS REGRANULÁT

Regranulát je výstup zo spracovania plastov z OEEZ po mokrom a elektrostatickom triedení a extrudovaní.

Kontrola kvality

Každý výstup je pravidelne testovaný v našom modernom laboratóriu. Protokol o kvalite je samozrejmosťou.

Technické informácie

- Filter: 150 μ
- Odplynovanie: vákuové
- Farba: svetlošedá, čierna
- Použitie: vstrekovanie / extrúzia
- Balenie: big bagy na paletách

Vlastnosti (jednotka)	
Hmotnostný index taveniny 220°C / 10 kg (g/10 min)	23,0 – 28,0
Hustota (g/cm ³)	1,075
Napätie na medzi klzu v ťahu (MPa) σ_y	30,00 - 36,00
Medza pevnosti v ťahu pri pretrhnutí (MPa) σ_M	30,00 - 36,00
Pomerné predĺženie na medzi klzu (%) ϵ_y	1,90 - 2,50
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí (%) ϵ_B	5,50 - 15,00
Modul pružnosti v ťahu (MPa) A_t	2230 - 2380
Vrúbová húževnatosť Charpy (kJ/m ²) a_k	8,00 - 9,50

